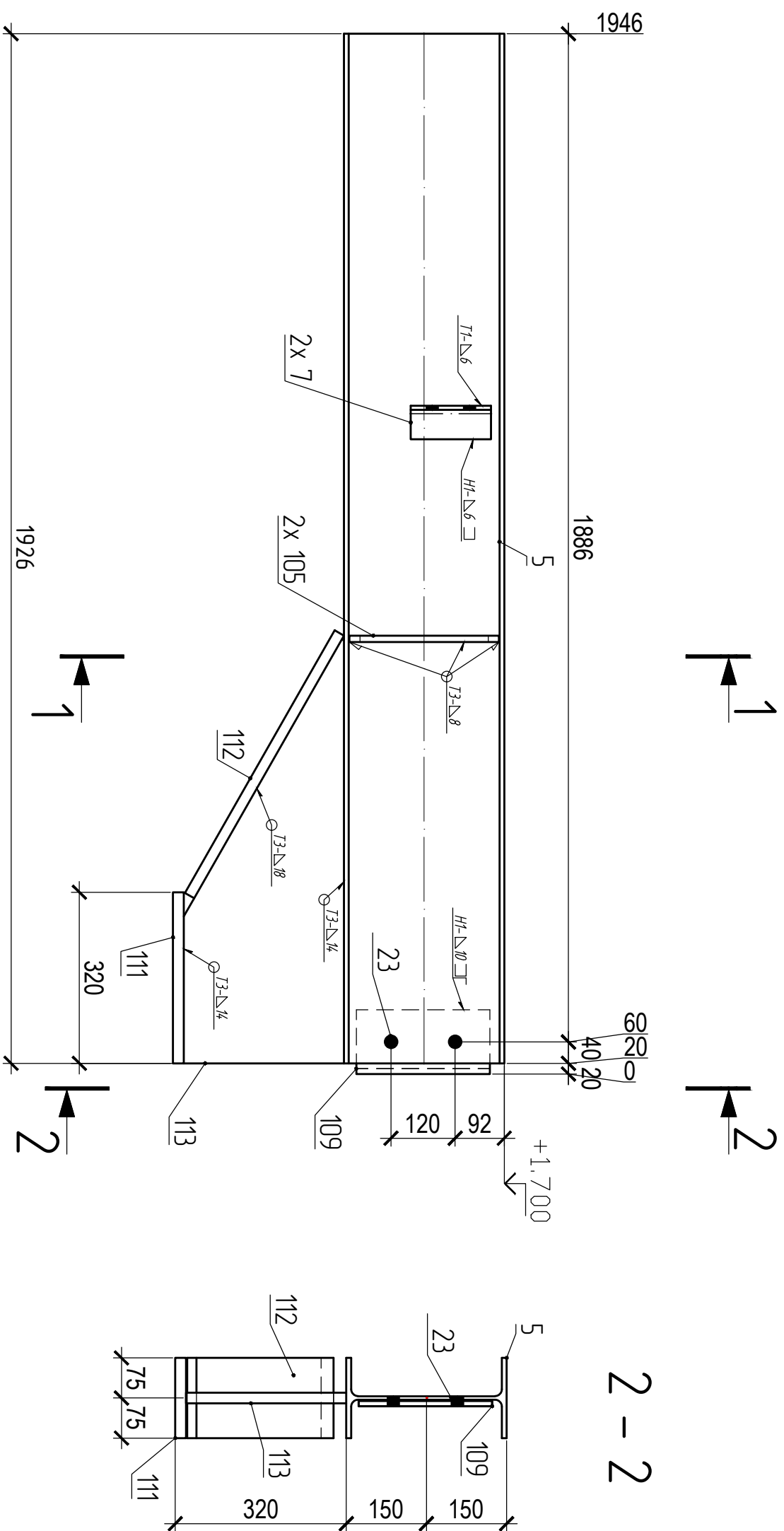
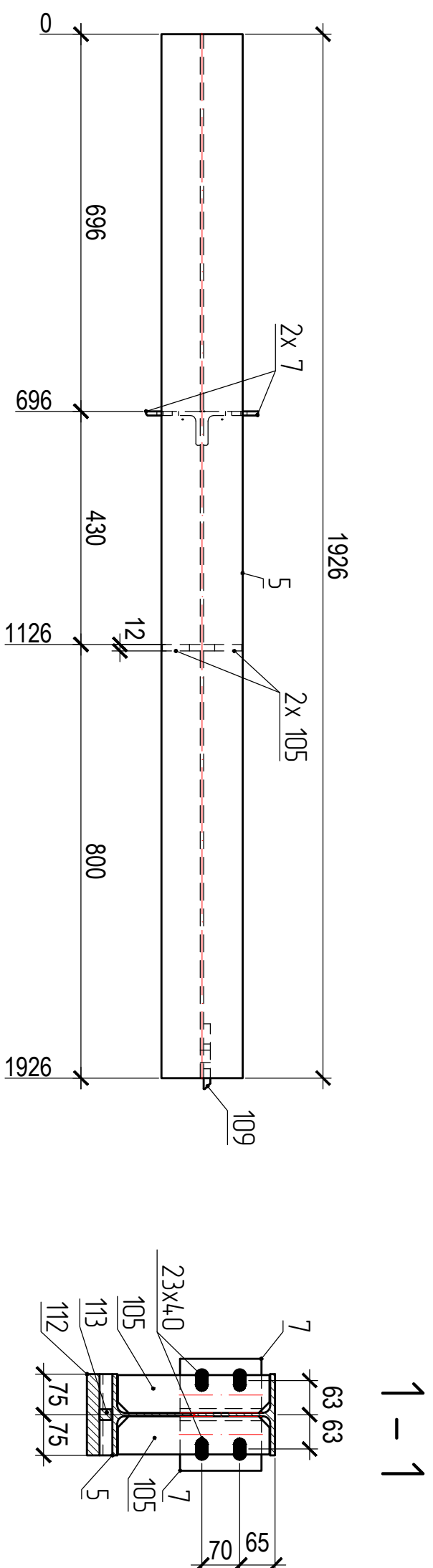


Mapka PP1-5 (2 шт.)



Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Эле- мен- та	Марка	Примечание
					Одной детали	Всех шт.			
PP1-5	5	1	30б2	1926	70.7	70.7		C245	
	7	2	L100x63x8	150	1.5	3		C245	
	105	2	- 70x12	280	1.8	3.7		C245	
	109	1	- 120x12	250	2.8	2.8		C245	на монтаже
	111	1	- 150x20	320	7.5	7.5		C245	
	112	1	- 150x20	566	13.3	13.3		C245	
	113	1	- 300x20	793	37.4	37.4		C245	
Вес сварных швов					1%	1.4	139.8		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
ПП-5	2	139.8	279.5
Общий вес		279.5	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями.

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные" СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
3. Катет сварных соединений принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов..
4. Острые кройки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкции окрасить:
 - нанесение грунтовки ГФ-021 - 1 слой (40мкм) заводом-изготовителем;
 - нанесение покрытого материала Армокот F100(100мкм)- 2слоя.
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК (100%) СП53-101-98 .
7. Заводскую сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-77 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
- Монтажные сварные соединения выполнять ручной сваркой по ГОСТ 5264-80*, ГОСТ 11534-75* электродами Э46А - для стали С245, С255, электродами Э50А - для стали С345-3.
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.
9. Символ "стрелка " указывает положение марки в пространстве, на схеме.
10. Применение болтов и гаек без маркировки завода изготовителя не допускается.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
3052	141.4	C245	
L100x63x8	5.9	C245	
t 12	13	C245	
t 20	116.4	C245	
На сварные швы:		2.8	
Итого:	279.5		

3650-022-КМ4									
Изм.	Ком-м	Искр	Наиск	Подпись	Дата	Пиренб PP1-5			
Уведомл					02.11.2016				
					02.11.2016				
					02.11.2016				
					02.11.2016				
Послеп					02.11.2016				
Копир					02.11.2016				
						Сравн	Маска	Машират	
						Искр 21		Искр	1-10